

Техпластины



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

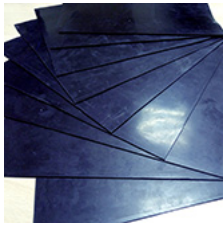
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://www.szrti.nt-rt.ru> || siz@nt-rt.ru

Техпластины

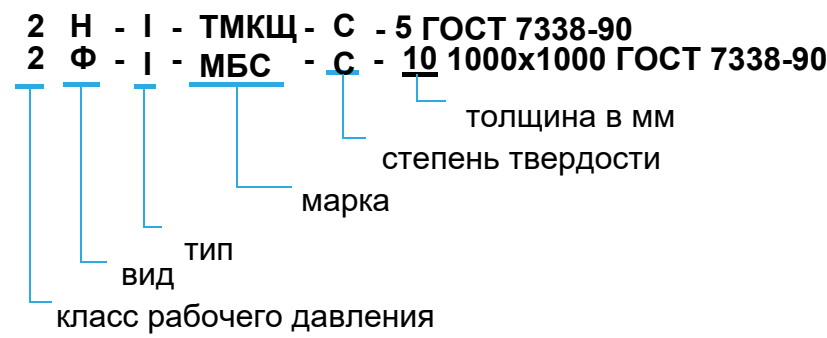


Пластина ГОСТ 7338-90

Назначение

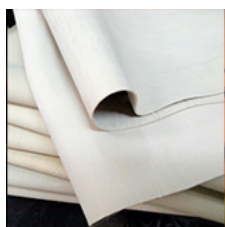
Техпластины резиновые используются для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий.

Условное обозначение



Основные характеристики

Марка	Класс	Вид	Тип	Степень твердости	Диапазон t, °C	Рабочая среда
ТМКЩ	1 - давлением свыше 0,1 МПа 2 - давлением до 0,1 МПа	Н - неформовая (рулонная) Ф - формовая	I - Резиновая II - Резинотканевая	М - мягкая С - средняя Т - твердая	От -30 до +80	Воздух помещений, емкостей, сосудов; азот; кислоты, щелочи концентрацией не более 20%
МБС					От -40 до +80	Воздух атмосферный, помещений, емкостей, сосудов; азот; инертные газы или масла на нефтяной основе; бензин
АМС					От -30 до +80	Воздух атмосферный, помещений, емкостей, сосудов; азот; инертные газы или масла на нефтяной основе



Пластины вакуумные ТУ 38.105116-81

Назначение

Используются для производства прокладок, применяемых в разнообразных вакуумных системах. Могут выполнять амортизирующую или защитную функцию.

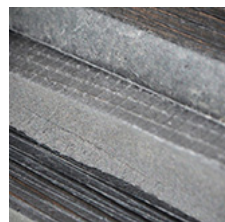
Условное обозначение

II - 3 x 800 51-2062 ТУ 38.105116-81

резиновая смесь
ширина в мм
толщина в мм
тип пластины

Основные характеристики

Тип	Резиновая смесь	Диапазон t, °C	Рабочая среда
I – формовая	7889	От -30 до +70	Пониженное атмосферное давление, вакуум
II – рулонная	51-2062		
III – рулонно-прессовая	9024	От -20 до +90	



Пластина пористая ТУ 38.105867-90/ТУ 38.1051972-90

Назначение

Используются для уплотнения неподвижных соединений, прокладочными элементами амортизационного и виброизоляционного назначения, а также в качестве звукоизолирующих и электроизоляционных прокладок, настилов и других изделий.

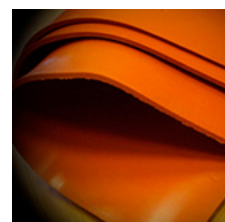
Условное обозначение

Пластина пористая (I) 800 x 5 ТУ 38.105867- 90

толщина
ширина рулона
группа

Основные характеристики

Группа	Плотность кг/м ³	Диапазон t, °C	Рабочая среда
I – автоклавная	300-510	От -45 до +80	воздух, пыль, брызги воды, кроме масла, бензина и подобных веществ
II - прессовая	510-850	От -35 до +80	



Пластина пищевая ГОСТ 17133-83

Назначение

Используется для изготовления уплотнителем неподвижных соединений и других изделий, контактирующих с различными пищевыми продуктами

Пластина 25 3414 1403 ГОСТ 17133-83

код типа и группы твердости ОКП
код вида ОКП

Основные характеристики

Тип	Рабочая среда	Диапазон t, °C	Степень твердости	Код ОКП резиновой пластины	
				Формовой	Рулонной
1	Молоко, сливки, молочные продукты, мясо, рыба	От -30 до +70	C	2 534 141 000	2 543 141 000
			M	2 534 141 100	2 543 141 100
			P	2 534 141 200	2 543 140 000
		От -30 до +100	C	2 534 141 300	2 543 141 300
			M	2 534 141 400	2 543 141 400
			P	2 534 141 500	2 543 141 500
		От -30 до +140	M	2 534 141 600	2 543 141 700
			C	2 534 141 700	2 543 141 700
2	Жиры, растительные масла, животные и жиросодержащие продукты, майонез	От -30 до +70	C	2 534 142 000	2 543 142 000
			M	2 534 142 100	2 543 142 100
			P	2 534 142 200	2 543 142 200
		От -30 до +100	C	2 534 142 300	2 543 142 300
			M	2 534 142 400	2 543 142 400
			P	2 534 142 500	2 543 142 500
		От -30 до +140	M	2 534 142 600	2 543 142 600
			C	2 534 142 700	2 543 142 700
3	Фрукты, овощи, фруктово-ягодные и овощные соки, пюре и консервы, пиво, дрожжевая суспензия, питьевая вода, газированная вода, минеральная вода, квас, сахарные сиропы и другие безалкогольные напитки	От -30 до +70	C	2 534 143 000	2 543 143 000
			M	2 534 143 100	2 543 143 100
			P	2 534 143 200	2 543 143 200
		От -30 до +100	C	2 534 143 300	2 543 143 300
			M	2 534 143 400	2 543 143 400
			P	2 534 143 500	2 543 143 500
		От -30 до +140	M	2 534 143 600	2 543 143 600
			C	2 534 143 700	2 543 143 700
4	Вина, водки, коньяки и другие алкогольные напитки	От -30 до +70	C	2 534 144 000	2 543 144 000
			M	2 534 145 000	2 543 145 000

		От -30 до +100	П	2 534 146 000	2 543 146 000
			М	2 534 144 300	2 543 144 400
			С	2 534 144 300	2 543 144 400
5	Рыбные, мясные, овощные консервы; соленые, мясные рыбные продукты; овощи и грибы маринованные и квашенные (соленые)	От -30 до +70	С	2 534 145 100	2 543 145 100
			П	2 534 145 200	2 543 145 200
		От -30 до +100	С	2 534 145 300	2 543 145 300
		От -30 до +140	С	2 534 145 700	2 543 145 700
6	Мисцелла	От -30 до +70	С	2 534 146 000	2 543 146 000
			М	2 534 146 100	2 543 146 100
			П	2 534 146 200	2 543 146 200

ПРОИЗВОДСТВО РЕЗИНОВЫХ ТЕХПЛАСТИН

Выпускается два типа техпластин:

- Техпластины общего назначения. Для их производства применяются резиновые смеси, не содержащие других материалов;
- Техпластины резинотканевые. Тканевых прослоек может быть несколько, в зависимости от назначения изделия.

Техпластины также делятся на формовые и неформовые. Для изготовления формовых пластин методом вулканизации используются пресс-формы, этот вид изделия обозначается литерой «Ф» в наименовании. Неформовая техпластина обозначается литерой «Н», изготавливается методом каландрования и поставляется в рулонах.

Кроме этого, техпластины различаются по назначению, для их производства используются разные резиновые смеси.

Виды технических резиновых пластин:

- Тех. пластина ТМКЩ. Аббревиатура означает — тепло- (Т), морозо- (М), кислотнo- (К), щелоче- (Щ) -стойкая. Этот вид изделия применяется в условиях с особым температурным режимом (повышенная или пониженная температура) или в среде с агрессивными химическими веществами. Диапазон рабочей температуры — от -40 до +100°C. По степени твердости пластина разделяется на М — мягкую, С — средней твердости, Т — повышенной твердости.
- Тех. пластина МБС — масло- (М), бензо- (Б) — стойкая ©. Это изделие отличается устойчивостью к воздействию нефтепродуктов, оно может использоваться в среде с давлением от 0,05 до 10 МПа. Сфера применения — АЗС, нефтеперегонные заводы, нефтехранилища. Степени твердости — М, С и Т.
- Тех. пластина АМС — атмосферо- (А), масло- (М) — стойкая ©. Применяется в качестве прокладок для металлических деталей неподвижных соединений. Степени твердости — М, С и Т.
- Тех. пластина пищевая. Используется для производства пищевых емкостей и контейнеров, иных изделий, контактирующих с продуктами питания, а также в качестве уплотнительных элементов в кухонной бытовой технике. Сохраняет свои свойства при температуре от -30 до +100°C, допустимое давление — 0,06 МПа.
- Тех. пластина пористая. Для ее изготовления используется латексная, каучуковая основа. Этот вид пластины имеет пористую структуру и обладает тепло- и звукоизоляционными свойствами, а также обеспечивает герметичность. Применяется для различных целей, в промышленности — для снижения вибраций и ударных нагрузок, в машиностроении — как амортизационная прокладка.
- Тех. пластина вакуумная. Используется как уплотнительный элемент в вакуумных системах, диапазон рабочей температуры составляет от -30 до +70°C.
- Тех. пластина губчатая. Этот вид пластины предназначен для использования в качестве электроизолирующего элемента в различных механических устройствах, в качестве прокладок в подвижных узлах, а также в качестве уплотнителя окон и дверей.
- Тех. пластина армированная, для дорожной техники. Обладает повышенной жесткостью, прочностью и надежностью, может использоваться при температуре от -60 до +100°C. Благодаря армированию имеет увеличенный срок эксплуатации.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://www.szrti.nt-rt.ru> || siz@nt-rt.ru