

Каталог продукции СЗРТИ



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://www.szrti.nt-rt.ru> || siz@nt-rt.ru

Трубки резиновые



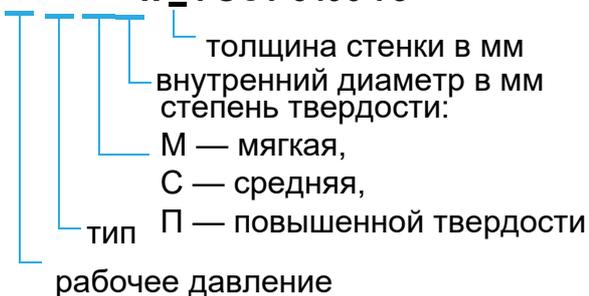
Трубки ГОСТ 5496-78

Назначение

Трубки резиновые применяются для подачи жидкостей, воздуха и газов с давлением не более 0,05 МПа (0,5 кгс/см), а также используется, как резиновый шланг для поливки.

Условное обозначение

1 - 1 С 8 х 4 ГОСТ 5496-78



Основные характеристики

Тип	Назначение	Степень твердости	Диапазон t, °С	Рабочее давление	Рабочая среда
1	Кислотощелочестойкие	М, С	от -30°С до +50°С	1 – без избыточного давления рабочей среды 2 – не более 0,05 МПа	Растворы кислот и щелочей с концентрацией до 20%, вода, воздух
2	Термостойкие	М, С	от -30°С до +140°С		Водяной пар, воздух, вода
3	Морозостойкие	М, С	от -45°С до +50°С		Воздух
4	Маслобензостойкие	М, С, П	от -30°С до +50°С		Масла, бензин
5	Унифицированные	С	от -50°С до +50°С		Дизельное топливо, дизельные масла и то же, что для типов 1, 3, 4
6	Для пищевой промышленности	С	от -30°С до +50°С		Молоко, вино, питьевая вода и пр.



Трубки вакуумные по ТУ 38105881-85

Назначение

Применяются в медицине при производстве сывороток, вирусных препаратов, вакцин. Данная трубка имеет повышенную чувствительность к смене условий использования. Следовательно, они могут быть применены в условиях низких температур в течение небольшого количества времени.

Условное обозначение

Трубка вакуумная размер **10** x **12** мм ТУ 38105881-85
внутренний диаметр в мм толщина стенки в мм

Основные характеристики

Температура работоспособности от -8°C до +50°C

Трубки силиконовые



Назначение

Применяются для всех методов стерилизации посредством высокой температуры.

Условное обозначение

Трубка **10** x **16** **ИРП 1338**
внутренний диаметр в мм толщина стенки в мм марка резиновой смеси

Основные характеристики

Температура работоспособности от -50°C до +200°C (кратковременно до +290°C)

ПРОИЗВОДСТВО РЕЗИНОВЫХ ТРУБОК

Резиновые трубки предназначены для транспортировки жидкостей и газообразных составов в разных отраслях, а также могут использоваться в качестве уплотнительных элементов в неподвижных соединениях различных устройств и механизмов. Трубки делятся на две группы — для эксплуатации в условиях со стандартным давлением и для эксплуатации с давлением до 0,05 МПа.

По типу резиновые трубки делятся на:

- Теплостойкие. Температурный диапазон для воздуха — от -30 до +90°C, для пара — до +140°C;
- Морозостойкие. Рабочая среда — инертные газы, воздух, азот, температура — от -45 до +50°C;
- Кислотощелочестойкие. Рабочая среда — кислотные и щелочные растворы с концентрацией до 20% (кроме уксусной и азотной кислоты), вода, инертные газы, азот, воздух. Температура — от -30 до +50°C;
- Маслобензостойкие. Для транспортировки масла и бензина, температура — от -30 до +50°C;
- Унифицированные. Предназначены для всех вышеперечисленных сред кроме пара. Температура — от -50 до +50°C;
- Пищевые. Для пищевых продуктов, температура — от -30 до +50°C.

Изделия могут иметь три степени твердости — малую (М), среднюю (С) или повышенную (П). Трубка резиновая ГОСТ 5496-78 обладает гибкостью и эластичностью. Она предназначена для подачи составов и жидкостей различного типа и может использоваться в пищевой промышленности, или для транспортировки нефтепродуктов и агрессивных химических сред. Максимальное давление рабочей среды — 0,05 МПа. Вакуумные трубки ТУ 38 105881-85 служат для соединения узлов вакуумных систем. Диапазон рабочей температуры составляет от -8 до +70°C, но допускается кратковременное понижение до -30°C.

Силиконовые трубки отличаются прозрачностью, эластичностью, химической инертностью и устойчивостью к высоким температурам, их температурный диапазон составляет от -60 до +200°C. Они предназначены для использования в сфере медицины, в пищевой промышленности, а также в пневматических системах и для уплотнения соединений в авиационной технике. Изделие устойчиво к ультрафиолету и воздействию других внешних факторов.

Формовые изделия



Формовые изделия из резины



Сфера применения формовых резиновых изделий очень широка — используются в электротехнике и медицине, в пищевой промышленности и других областях деятельности и производства.

Производство изделий осуществляется методом горячего прессования на пресс-формах заказчика или на пресс-формах, изготовленных по предоставленным чертежам/образцам.

Изготавливаются пресс-формы для прессования следующих формовых изделий из резины:

- Уплотнительные манжеты для гидравлических и пневматических устройств;
- Уплотнители резиновые;
- Манжеты армированные (сальники);
- Кольца резиновые уплотнительные;
- Резиновые поршни, втулки;
- и др.

Для подачи заявки на производство формовых изделий необходимо указание следующих параметров:

- Марка резиновой смеси;
- Объем изделий (количество в шт.);
- Условия, в которых будет эксплуатироваться изделие — температурный режим, давление, рабочая среда и пр.;
- Особые требования к поверхности и рабочей области изделия;
- Твердость по Шору А.

Кольца резиновые



Кольца резиновые

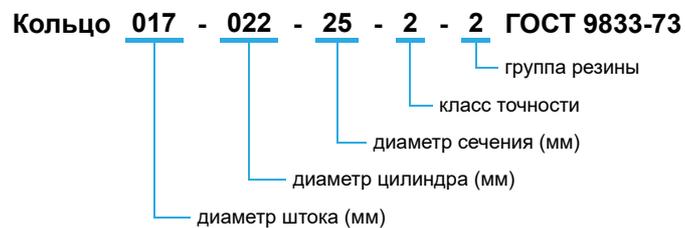


Кольца резиновые уплотнительные круглого сечения ГОСТ 9833-73/18829-73

Назначение

Применяются для уплотнения гидравлических и пневматических устройств. Кольца работоспособны при температуре от -60 до +200 С (зависит от марки резины), давлении до 50 МПа в неподвижных соединениях и до 32 МПа в подвижных соединениях в минеральных маслах, эмульсиях, смазках, пресной и морской воде, жидких топливах; давлении до 40 МПа в неподвижных соединениях и до 10 МПа в подвижных соединениях в сжатом воздухе.

Условное обозначение



Основные характеристики

Группа резины	Марка резины	Диапазон t, °C
0	КР-360-3	от -15°C до +130°C
1	7-9831	от -30°C до +130°C
2	7-В-14	от -50°C до +130°C
3	7-В-14-1	от -60°C до +130°C
4	7-ИРП-1078А	от -30°C до +120°C
5	ИРП-1287	от -20°C до +200°C
6	ИРП-1401	от -50°C до +200°C

Ковры диэлектрические



Ковры диэлектрические

Ковры диэлектрические ГОСТ 4997-75



Назначение

Ковер диэлектрический изготавливается из резины с электрической прочностью не менее 10 кВ/мм и используется в качестве защитного средства в закрытых электрических установках (а также в открытых в сухую погоду) с напряжением свыше 1000 вольт. Не допускается применение в помещениях с повышенной влажностью и под открытым небом при наличии осадков.

Каждый ковер обязательно подвергается испытаниям и имеет паспорт. В соответствии с ГОСТ 4997-75, максимальное напряжение переменного тока 50 Гц, которое должно выдерживать изделие, составляет 20 киловольт. Наличие рифленой поверхности обеспечивает противоскользящие свойства резинового ковра. Глубина рифа варьируется от 1 до 3 мм, рисунок может быть произвольным

Условное обозначение

1 - 8000 x 500 ГОСТ 4997-75
— номер группы
— длина (мм)
— ширина (мм)

Основные характеристики

Номер группы	Твердость, Шора А	Диапазон t, °С	Рабочая среда
1	55-65	от -35°С до +40°С	
2	45-60	от -50°С до +80°С (80°С - не более 3000 ч)	Масла, бензин

Манжеты армированные



Манжеты армированные



Манжета армированная, уплотнительная по ГОСТ 8752-79, ГОСТ 6969-54, ГОСТ 14896-81, ГОСТ 22704-77

Назначение

Армированные уплотнительные манжеты по ГОСТу 8752-79, 6969-54, 14896-81, 22704-77, предназначенные для обеспечения герметизации валов в станках и других устройствах и агрегатах.

Показатель допустимого избыточного давления для манжет составляет 0,05 МПа, макс. скорость вращения вала — 20 м/с, диапазон раб. температуры — от -60 до +170°C.

Сфера применения изделий — автомобилестроение, авиационная техника, различные отрасли машиностроения. Кроме этого, манжеты могут применяться в качестве уплотнителя в системах водоснабжения и канализации, в сантехническом оборудовании и для других целей, когда требуется обеспечить герметизацию рабочей среды.

Различают два типа армированных манжет:

1. Однокромочные манжеты, предотвращающие утечку рабочей среды;
2. Однокромочные манжеты с пыльником, который защищает рабочую среду от попадания в нее пыли.

По исполнению манжеты могут быть с кромкой, обработанной механическим путем, и с формованной кромкой. Для изготовления этих изделий используются твердые типы резины.

Изделие отличается устойчивостью к следующим средам:

- Дизельное топливо и бензин, нефтепродукты;
- Минеральные масла и их производные;
- Жир, животное и растительное масло;
- Вода высокой температуры.

Манжеты сохраняют свои свойства при использовании в условиях пониженных температур, устойчивы к истиранию и механическим повреждениям, а также к воздействию многих других внешних факторов.

Бруса привальные



Привальный брус



Назначение

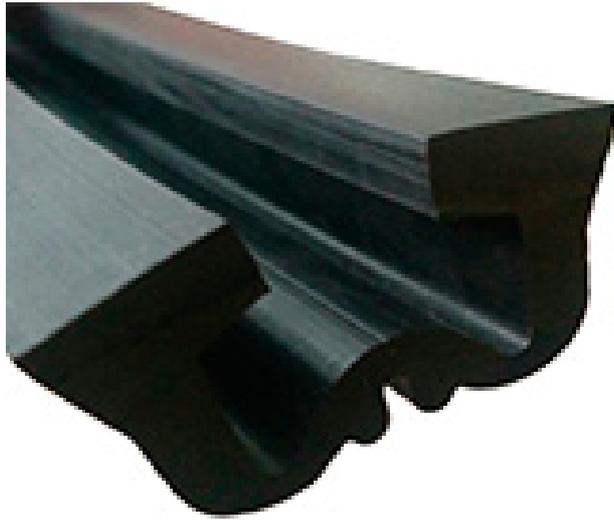
Резиновый привальный брус применяется в с сфере судостроении и судоремонте, обеспечивает физическую защиту обшивки корпуса корабля от механических повреждений при швартовке к причалу, пирсу и представляет собой резиновый отбойник. При ударе брус равномерно распределяет нагрузку, нейтрализует точечные высокие давления малой площади, которая крайне опасна судна, защищает от появлению небольших повреждений и обеспечивает безопасную швартовку.

Брус привальный 85*55 (Д-55/25)	
Брус привальный 100*100 (Д-50)	
Брус привальный 120*120 (Д-40)	
Брус привальный 150*150 (Д-70)	
Брус привальный 100*100	
Брус привальный 140*100	
Брус привальный 200*130	

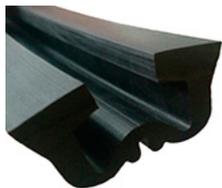
Основные характеристики

- Выдерживает сильные удары и обладает светоозоностойкостью
- Сохраняет свои физ/мех качества в морской воде с попаданием нефтепродуктов
- Рабочий температурный интервал от - 40°C до + 60°C

Профили



Профили



Профиль резиновый

Назначение

Резиновый профиль применяется как уплотнительный элемент строительных конструкций, амортизационная прокладка в машиностроении, а также в качестве уплотнителя в автотранспорте. Для производства профилей используются натуральные и синтетические каучуки общего и специального назначения. В зависимости от резиновой смеси, выпускаемый профиль может отличаться по цвету, твердости, конфигурации и сфере применения.

Резиновый уплотнитель (профиль) также различается по виду сечения:

- Круглого сечения;
- Прямоугольного сечения;
- Квадратного сечения;
- Треугольного сечения;
- Сложного сечения.

Профиль сложного сечения может быть разной конфигурации.

Производятся Г-, Р-, Т- и П-образные профили резиновые, а также иной формы.

Так же принимаются заявки

на производство уплотнителей по нестандартным параметрам, в этом случае подбор смеси для изделия осуществляется в соответствии с пожеланиями заказчика.

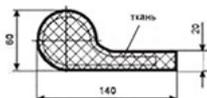
Область применения

- Уплотнители стекол, окон
- Для герметизации дверей
- Прокладки, амортизационного свойства
- Для герметизации дверей бытовой техники

Виды назначений

- ТМКЩ – Тепло-Морозо-Кислото-Щелочестойкий профиль;
- МБС – Масло-Бензо-Стойкий;
- АМС – Атмосферо-Масло-Стойкий;
- Профиль для использования в особых условиях.
- и др.

Резиновые и резинотканевые гидроуплотнения ТУ 2549-002-48991997-2000

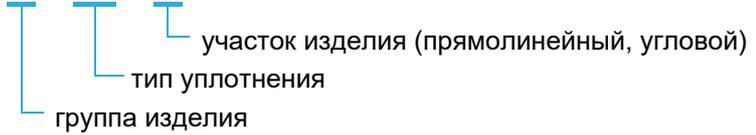


Назначение

Резиновые и резинотканевые гидроуплотнения используются при герметизации высоконапорных и низконапорных затворов гидротехнического оборудования ГРЭС, ТЭЦ, ГЭС и ГАЭС. Как правило, применяются при осуществлении реконструкции эксплуатируемого оборудования. Основная цель использования гидроуплотнений — предотвращение разгерметизации гидротехнического оборудования различных гидросооружений.

Условное обозначение

Гидроуплотнение тип **1** - **IIa** - **1** ТУ 2549-002-48991997-2000



Основные характеристики

Группа изделия	Тип уплотнения	Участок изделия
1 (герметизации низконапорных затворов с напором воды до 30 метров.)	IIA, IIГ, IIВ, IIIA, IVA, VI, VIIA, XIIA, XIIБ	1 – прямой участок 2 – угловой участок
2 (для герметизации высоконапорных затворов с напором воды свыше 30 метров.)		

Среда эксплуатации: вода (в том числе морская).

Температура среды: Уплотнения работоспособны в условиях умеренного климата при температуре от -35 до +70 °С.

Рукава напорные, напорно-всасывающие



Рукава напорные, напорно-всасывающие



Рукава напорные с нитяным усилением ГОСТ 10362-76

Назначение

Напорные рукава применяются в качестве гибких трубопроводов для подачи бензина авиационного и автомобильного, топлива реактивного и дизельного, нефтяной основе, смазки жидкостей, смазки солидола жирового, воды, жидко охлаждающей низкотемпературной, слабых растворов неорганических кислот (20%), кроме азотной кислоты.

Условное обозначение

20 - 30 - 2 В ГОСТ 10362-76

- 20 - внутренний диаметр в мм
- 30 - наружный диаметр в мм
- 2 - рабочее давление 1МПа
- В - тип

Основные характеристики

Тип	Рабочее давление, МПа	Диапазон t, °С	Среда применен
В	0,4 - 4	от -50°С до +90°С	Умеренный и тропический климат
ХЛ			Холодный климат



Рукава напорные с текстильным каркасом ГОСТ 18698-79

Назначение

Напорные резиновые рукава с текстильным каркасом, применяемые в качестве трубопроводов для подачи под давлением. Рукава насыщенного пара, газов, сыпучих материалов в районах холодного, умеренного и тропического климат

Условное обозначение

Б (I) - 10 - 50 - 64 - I ГОСТ 18698-79

- Б (I) - класс
- 10 - рабочее давление
- 50 - внутренний диаметр (мм)
- 64 - внешний диаметр
- I - климатические условия

Основные характеристики

Класс	Рабочая среда	Рабочее давление, МПа	Работоспособность рукав температур окружающей среды в районах	
			с умеренным климатом	с тропическим климатом
Б (I)	Бензины	0,16 – 2,0	От -35 до +70	От -20 до +70
	Керосины		От -35 до +70	От -20 до +70
	Минеральные масла на нефтяной основе		От -35 до +100	От -20 до +100
В (II)	Вода техническая (без присадок), растворы неорганических кислот и щелочей концентраций до 20 % (кроме растворов азотной кислоты)		До +50	До +55
ВГ (III)	Горячая вода	0,63 – 1,0	До +100	До +100
Г (IV)	Воздух, углекислый газ, азот и другие инертные газы		От -35 до +50	От -20 до +55
П (VII)	Пищевые вещества (спирт, вино, пиво, молоко, слабокислые растворы органических и других веществ, питьевая вода)	0,16 – 2,0	До +50	До +55
Ш (VIII)	Абразивные материалы (песок от пескоструйных аппаратов) Слабощелочные и слабокислые растворы для штукатурных и малярных работ	0,25 – 2,0	От -35 до +50	От -20 до +50
			До +50	До +55
Пар-1 (X)	Насыщенный пар	0,3	До +143	До +143
Пар-2 (X)	Насыщенный пар	0,8	До +175	-

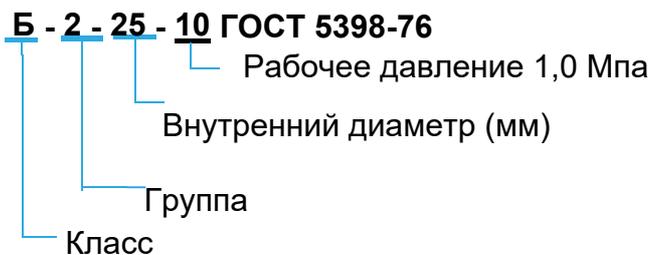


Рукава напорно-всасывающие ГОСТ 5398-76

Назначение

Применяются для всасывания и нагнетания различных жидкостей, топлива, м нефтяной основе и газов.

Условное обозначение



Основные характеристики

Класс	Рабочая среда	Группы	Работоспособность рукав температуре окружающего во районах	
			с умеренным климатом	с тропическим климатом
Б	Бензины, Керосины, Минеральные масла на нефтяной основе	1 - всасывающие	От -35 до +90	От -10 до +90
В	Вода техническая	2 - напорно- всасывающие	От -35 до +90	От -10 до +90
Г	Воздух, углекислый газ, азот и другие инертные газы			
КЩ	Слабые растворы неорганических кислот и щелочей концентраций до 20 %			
П	Пищевые вещества (спирт, вино, пиво, молоко, слабокислые растворы органических и других веществ, питьевая вода)			

Рукава ТВЧ ТУ 38 105748-86



Назначение

Применяются для систем водоохлаждения высокочастотных генераторов инд диэлектрического нагрева.

Условное обозначение

16 - 6,3 ТУ 38 105748-86

Рабочее давление (атм)

Внутренний диаметр (мм)

Основные характеристики

Рабочая среда - вода. Рукава работоспособны при температуре перекачиваемой воды от +15°C до +65°C.



Рукава Дюритовые ТУ 0056016-87

Назначение

Применяются для работы в качестве гибких трубопроводов для гидравлическ масляных и других систем в специальной технике.

Условное обозначение

Рукав дюритовый 40У- 19 - 7 ТУ 0056016-87

Рабочее давление (атм)

Внутренний диаметр (мм)

Основные характеристики

- Рабочая температура от -55°C до +100°C.

ПРОИЗВОДСТВО НАПОРНЫХ И Н/В РУКАВОВ

Резиновые рукава применяются для транспортировки газов, жидкостей и сыпучих материалов, используются в к трубопроводах и для пожаротушения. Прочность и надежность этих изделий имеют большое значение.

Рукава напорные делятся на несколько основных видов:

- Рукав напорно-всасывающий резиновый. Конструкция изделия состоит из металлической спирали и текстильн который имеет внутреннее и наружное резиновое покрытие. Используется для подачи газов и жидкостей, в том ч нефтепродуктов. Диапазон рабочей температуры составляет от -50 до $+90^{\circ}\text{C}$;
- Рукав напорный с нитяным усилением. Предназначен для подачи воды, слабых щелочных и кислотных раство перекачивания топлива. Рабочая температура — от -60 до $+90^{\circ}\text{C}$;
- Рукав резиновый напорный с текстильным каркасом. Используется для подачи бензина, жидкостей, газов, пара щелочей и кислот (с концентрацией до 20%) и сыпучих материалов. Температурный диапазон — от -50 до $+175$
- Рукав с металлическими оплетками (высокого давления). Для транспортировки различных сред, температура —до $+70^{\circ}\text{C}$;
- Рукав для газовой сварки, резки металла. Предназначен для подачи газов и жидкого топлива под давлением, т от -55 до $+70^{\circ}\text{C}$;
- Рукав-муфта прокладочной конструкции. Применяется в качестве соединительного трубопровода, температура до $+100^{\circ}\text{C}$;
- Рукав антистатический напорно-всасывающий. Предназначен для подачи и всасывания масла и топлива, темп -50 до $+90^{\circ}\text{C}$;
- Рукав длинномерный с нитяным каркасом. Для жидкостей и газов, от -35 до $+50^{\circ}\text{C}$;
- Рукав антистатический для подачи нефтепродуктов. Применяется на топливораздаточных колонках, от -40 до $+45^{\circ}\text{C}$.
- Рукав поливочный. Для бытового применения, от $+1$ до $+45^{\circ}\text{C}$.

Шнуры резиновые



Шнуры резиновые



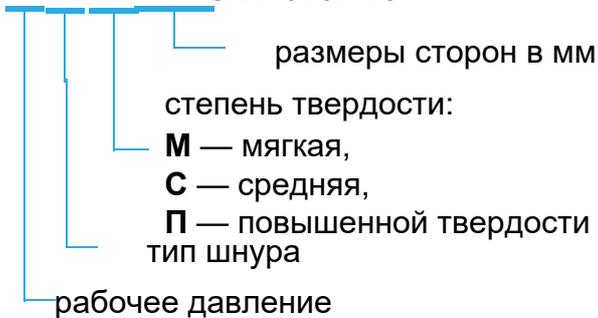
Шнур резиновый ГОСТ 6467-79

Назначение

Шнуры резиновые применяются в качестве уплотнителей неподвижных разъё соединений и защиты полостей, а также в узлах стыков и примыканий промы оборудования для предохранения механизма от воздействия окружающей среды (бензина, кислот, грязи, пыли и т.д).

Условное обозначение

1 - 1 М 4x4 ГОСТ 6467-79



Основные характеристики

Тип	Назначение	Диапазон t, °C	Рабочее давление	Рабочая среда
1	Кислотощелочестойкие	от -30°C до +50°C	1 - до 0,5 МПа 2 – до 1 МПа	Растворы кислот и щелочей с концентрацией до 20%, вода, воздух
2	Термостойкие	от -30°C до +140°C		Водяной пар, воздух, вода
3	Морозостойкие	от -45°C до +50°C		Воздух
4	Маслобензостойкие	от -30°C до +50°C		Масла, бензин
5	Унифицированные	от -50°C до +50°C		Дизельное топливо, дизельные ма что для типов 1, 3, 4
6	Для пищевой промышленности	от -30°C до +50°C		Молоко, вино, питьевая вода и пр



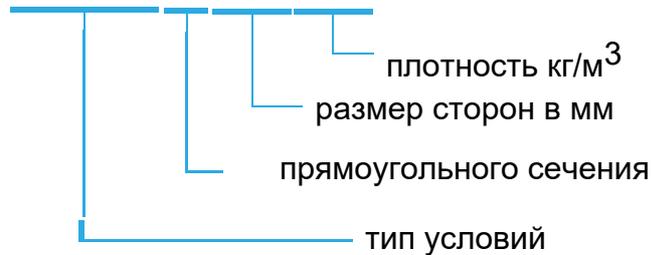
Шнуры пористые, гернит, ПРП, ГОСТ 19177-81 и ТУ 38.105

Назначение

Применяются для уплотнения стыков сборных элементов ограждающих конструкций а также в качестве прокладочных элементов амортизационного назначения.

Условное обозначение

ПРП-40 П - 3x4 300 ГОСТ 19177-81



Основные характеристики

Типы условий	Виды сечений	Плотность, кг/м ³	Темп
ПРП-40	К – круглый	300-600	от -40°C
ПРП-60	П – прямоугольный		от -60°C



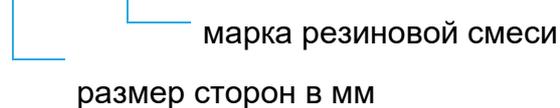
Шнуры вакуумные ТУ 38105108-76

Назначение

Применяются в герметизации стыков изделий, работающих вакуумной среде высоким давлением. Кроме, основного герметизирующего применения они мо амортизирующую или защитную функцию.

Условное обозначение

18x10 51-2062 ТУ 38105108-76



Основные характеристики

Рабочий диапазон температур: от +8°C до +70°C, кратковременно до -30°C

Шнуры силиконовые

Назначение

Применяются в качестве термостойких уплотнителей в неподвижных соедине



Условное обозначение

10x15 мм ИРП 1338

марка резиновой
смеси размер сторон в мм

Основные характеристики

Рабочий диапазон температур: от -60°C до +280°C



Шнуры из резины С-509 ТУ 381051121-77

Назначение

Применяется в строительстве и ремонте судов. Обеспечивает тепловую, звук гидроизоляцию, а также герметизацию важных частей судна: иллюминаторов лацпортов и т. д.

Основные характеристики

Светоозоностойкость, терпимость к влажному воздуху и соленой воде. Рабочий диапазон температур: от -30°C и до +70°C

ПРОИЗВОДСТВО РЕЗИНОВЫХ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ ШНУРОВ

По твердости резиновый шнур бывает трех видов:

- Малой твердости — М;
- Средней твердости — С;
- Повышенной твердости — П.

По сечению шнур также делится на три вида:

- Круглого сечения;
- Квадратного сечения;
- Прямоугольного сечения;
- Сложного сечения (треугольного, трапециевидного и т. д.);

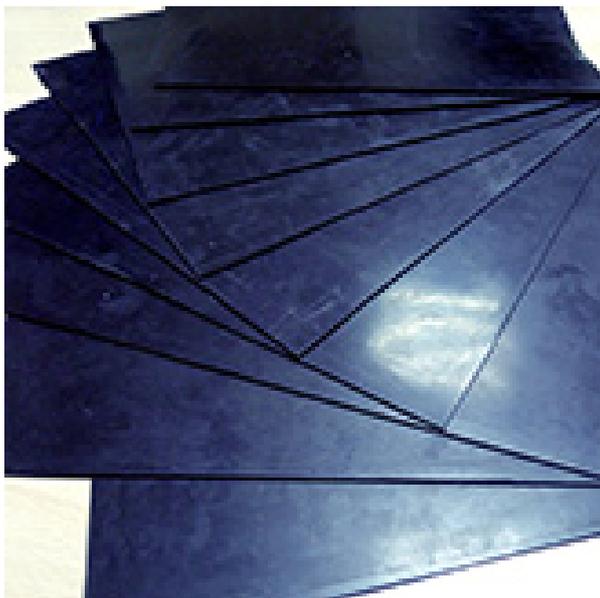
Шнур круглого сечения имеет диаметр от 2мм. Размеры шнура квадратного сечения составляют от 2 мм, прямоугольного сечения — от 3,2 мм и более.

Максимальная ширина прямоугольного шнура может составлять до 200 мм.

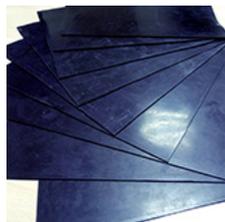
Компания производит несколько типов шнуров резиновых по ГОСТу 6467-79:

1. Шнур резиновый, устойчивый к воздействию кислот и щелочей. Этот тип шнура сохраняет свои качества и в щелочных растворах с концентрацией не более 20%, за исключением растворов уксусной и азотной кислот температуры рабочей среды составляет от -30 до +50°C.
2. Шнур резиновый, устойчивый к высокой температуре. Сохраняет свои качества в воздушной среде, в смеси инертных газов при температуре не выше +90°C, в среде из пара при температуре не выше +140°C. Температурный диапазон составляет от -30 до +140°C.
3. Шнур резиновый, устойчивый к низкой температуре. Сохраняет свои качества в воздушной среде, в смеси инертных газов при температуре не ниже -45°C. Температурный диапазон составляет от -45 до +50°C.
4. Шнур резиновый, устойчивый к воздействию масла- и нефтепродуктов. Сохраняет свои качества в среде масла. Температурный диапазон — от -30 до +50°C.
5. Шнур резиновый, унифицированный. Сохраняет свои качества во всех вышеперечисленных средах. Температурный диапазон составляет от -50 до +50°C.

Техпластины



Техпластины

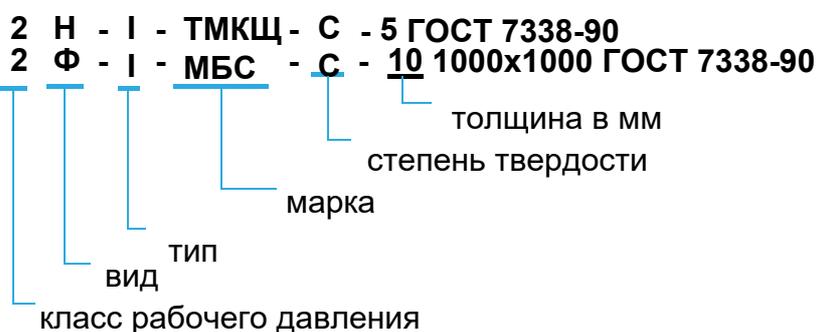


Пластина ГОСТ 7338-90

Назначение

Техпластины резиновые используются для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий.

Условное обозначение



Основные характеристики

Марка	Класс	Вид	Тип	Степень твердости	Диапазон t, °C	Рабочая среда
ТМКЩ	1 - давлением свыше 0,1 МПа 2 - давлением до 0,1 МПа	Н - неформовая (рулонная) Ф - формовая	I - Резиновая II - Резинотканевая	М - мягкая С - средняя Т - твердая	От -30 до +80	Воздух помещений, емкостей, сосудов; азот; кислоты, щелочи концентрацией не более 20%
МБС					От -40 до +80	Воздух атмосферный, помещений, емкостей, сосудов; азот; инертные газы или масла на нефтяной основе; бензин
АМС					От -30 до +80	Воздух атмосферный, помещений, емкостей, сосудов; азот; инертные газы или масла на нефтяной основе



Пластины вакуумные ТУ 38.105116-81

Назначение

Используются для производства прокладок, применяемых в разнообразных вакуумных системах. Могут выполнять амортизирующую или защитную функцию.

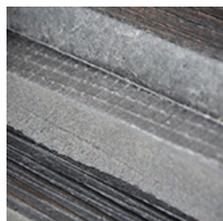
Условное обозначение

II - 3 x 800 51-2062 ТУ 38.105116-81

резиновая смесь
 ширина в мм
 толщина в мм
 тип пластины

Основные характеристики

Тип	Резиновая смесь	Диапазон t, °C	Рабочая среда
I – формовая	7889	От -30 до +70	Пониженное атмосферное давление, вакуум
II – рулонная	51-2062		
III – рулонно-прессовая	9024	От -20 до +90	



Пластина пористая ТУ 38.105867-90/ТУ 38.1051972-90

Назначение

Используются для уплотнения неподвижных соединений, прокладочными элементами амортизационного и виброизоляционного назначения, а также в качестве звукоизолирующих и электроизоляционных прокладок, настилов и других изделий.

Условное обозначение

Пластина пористая (I) 800 x 5 ТУ 38.105867- 90

толщина
 ширина рулона
 группа

Основные характеристики

Группа	Плотность кг/м ³	Диапазон t, °C	Рабочая среда
I – автоклавная	300-510	От -45 до +80	воздух, пыль, брызги воды, кроме масла, бензина и подобных веществ
II - прессовая	510-850	От -35 до +80	



Пластина пищевая ГОСТ 17133-83

Назначение

Используется для изготовления уплотнителем неподвижных соединений и других изделий, контактирующих с различными пищевыми продуктами

Пластина 25 3414 1403 ГОСТ 17133-83

код типа и группы твердости ОКП
код вида ОКП

Основные характеристики

Тип	Рабочая среда	Диапазон t, °C	Степень твердости	Код ОКП резиновой пластины	
				Формовой	Рулонной
1	Молоко, сливки, молочные продукты, мясо, рыба	От -30 до +70	С	2 534 141 000	2 543 141 000
			М	2 534 141 100	2 543 141 100
			П	2 534 141 200	2 543 140 000
		От -30 до +100	С	2 534 141 300	2 543 141 300
			М	2 534 141 400	2 543 141 400
			П	2 534 141 500	2 543 141 500
		От -30 до +140	М	2 534 141 600	2 543 141 700
			С	2 534 141 700	2 543 141 700
		2	Жиры, растительные масла, животные и жиросодержащие продукты, майонез	От -30 до +70	С
М	2 534 142 100				2 543 142 100
П	2 534 142 200				2 543 142 200
От -30 до +100	С			2 534 142 300	2 543 142 300
	М			2 534 142 400	2 543 142 400
	П			2 534 142 500	2 543 142 500
От -30 до +140	М			2 534 142 600	2 543 142 600
	С			2 534 142 700	2 543 142 700
3	Фрукты, овощи, фруктово-ягодные и овощные соки, пюре и консервы, пиво, дрожжевая суспензия, питьевая вода, газированная вода, минеральная вода, квас, сахарные сиропы и другие безалкогольные напитки			От -30 до +70	С
		М	2 534 143 100		2 543 143 100
		П	2 534 143 200		2 543 143 200
		От -30 до +100	С	2 534 143 300	2 543 143 300
			М	2 534 143 400	2 543 143 400
			П	2 534 143 500	2 543 143 500
		От -30 до +140	М	2 534 143 600	2 543 143 600
			С	2 534 143 700	2 543 143 700
		4	Вина, водки, коньяки и другие алкогольные напитки	От -30 до +70	С
М	2 534 145 000				2 543 145 000

			П	2 534 146 000	2 543 146 000
		От -30 до +100	М	2 534 144 300	2 543 144 400
			С	2 534 144 300	2 543 144 400
5	Рыбные, мясные, овощные консервы; соленые, мясные рыбные продукты; овощи и грибы маринованные и квашенные (соленые)	От -30 до +70	С	2 534 145 100	2 543 145 100
			П	2 534 145 200	2 543 145 200
		От -30 до +100	С	2 534 145 300	2 543 145 300
		От -30 до +140	С	2 534 145 700	2 543 145 700
6	Мисцелла	От -30 до +70	С	2 534 146 000	2 543 146 000
			М	2 534 146 100	2 543 146 100
			П	2 534 146 200	2 543 146 200

ПРОИЗВОДСТВО РЕЗИНОВЫХ ТЕХПЛАСТИН

Выпускается два типа техпластин:

- Техпластины общего назначения. Для их производства применяются резиновые смеси, не содержащие других материалов;
- Техпластины резинотканевые. Тканевых прослоек может быть несколько, в зависимости от назначения изделия.

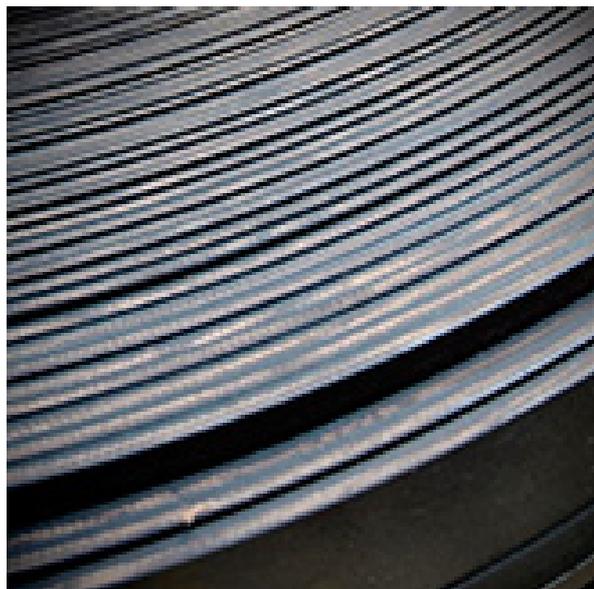
Техпластины также делятся на формовые и неформовые. Для изготовления формовых пластин методом вулканизации используются пресс-формы, этот вид изделия обозначается литерой «Ф» в наименовании. Неформовая техпластина обозначается литерой «Н», изготавливается методом каландрования и поставляется в рулонах.

Кроме этого, техпластины различаются по назначению, для их производства используются разные резиновые смеси.

Виды технических резиновых пластин:

- Тех. пластина ТМКЩ. Аббревиатура означает — тепло- (Т), морозо- (М), кислотнo- (К), щелоче- (Щ) -стойкая. Этот вид изделия применяется в условиях с особым температурным режимом (повышенная или пониженная температура) или в среде с агрессивными химическими веществами. Диапазон рабочей температуры — от -40 до +100°С. По степени твердости пластина разделяется на М — мягкую, С — средней твердости, Т — повышенной твердости.
- Тех. пластина МБС — масло- (М), бензо- (Б) — стойкая ©. Это изделие отличается устойчивостью к воздействию нефтепродуктов, оно может использоваться в среде с давлением от 0,05 до 10 МПа. Сфера применения — АЗС, нефтеперегонные заводы, нефтехранилища. Степени твердости — М, С и Т.
- Тех. пластина АМС — атмосферо- (А), масло- (М) — стойкая ©. Применяется в качестве прокладок для металлических деталей неподвижных соединений. Степени твердости — М, С и Т.
- Тех. пластина пищевая. Используется для производства пищевых емкостей и контейнеров, иных изделий, контактирующих с продуктами питания, а также в качестве уплотнительных элементов в кухонной бытовой технике. Сохраняет свои свойства при температуре от -30 до +100°С, допустимое давление — 0,06 МПа.
- Тех. пластина пористая. Для ее изготовления используется латексная, каучуковая основа. Этот вид пластины имеет пористую структуру и обладает тепло- и звукоизоляционными свойствами, а также обеспечивает герметичность. Применяется для различных целей, в промышленности — для снижения вибраций и ударных нагрузок, в машиностроении — как амортизационная прокладка.
- Тех. пластина вакуумная. Используется как уплотнительный элемент в вакуумных системах, диапазон рабочей температуры составляет от -30 до +70°С.
- Тех. пластина губчатая. Этот вид пластины предназначен для использования в качестве электроизолирующего элемента в различных механических устройствах, в качестве прокладок в подвижных узлах, а также в качестве уплотнителя окон и дверей.
- Тех. пластина армированная, для дорожной техники. Обладает повышенной жесткостью, прочностью и надежностью, может использоваться при температуре от -60 до +100°С. Благодаря армированию имеет увеличенный срок эксплуатации.

Лента транспортировочная

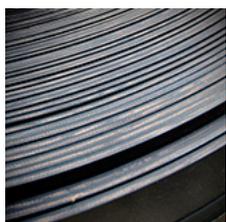


Транспортёрная лента

Транспортерная лента ГОСТ 20-85

Назначение

Транспортерная резинотканевая лента используется практически во всех отраслях, которые связаны с производством. Это агропромышленные комплексы, пищевая, деревообрабатывающая и горнодобывающая промышленности, различные предприятия, фабрики и заводы.



Условное обозначение



Основные характеристики

Тип ленты	Прочность при разрыве 1 тяговой прокладки (Н/мм)	Количество тканевых прокладок	Толщины резиновых обкладок (мм)	Ширина ленты (мм)	Длина ленты (пог. м.)	Назначение
1.1	400 (синтетические ткани)	3-8	8-2; 10-3	800-2000	94-300	Транспортировка руд черных и цветных металлов, твердых и мягких горных пород, бревен при температуре окружающего воздуха от -45°C до +60°C
1.2	200 - 400 (синтетические ткани)	3-8	6-2; 8-3	800-2000	94-300	
2.1	200 - 300 (синтетические ткани)	2-8	6-2; 8-3	400-2000	94-300	
2.2	200 - 300 (синтетические ткани), 55 (комбинированные ткани)	2-8	5-2; 4,5-3,5	400-2000	94-300	
2Л	200	3-6	2-1	300-2000	94-300	Транспортировка

	(синтетические ткани), 55 (комбинированные ткани)					малоабразивных материалов, в том числе продуктов сельского хозяйства, неабразивных мелких, сыпучих и пакетированных материалов при температуре окружающего воздуха от - 45°С до + 60°С
2Л	200 (синтетические ткани), 55 (комбинированные ткани)	2-6	3-1; 4-2	300-2000	94-300	
3	200 (синтетические ткани), 55 (комбинированные ткани)	2-6	1-0; 2-0; 3-0	300-2000	94-300	
4	200 (синтетические ткани), 55 (комбинированные ткани)	1-2	2-1	300-2000	94-300	
1.2Ш 1.2ШМ	200 - 400 (синтетические ткани)	3-8	4,5-3,5; 6-3,5	800-2000	94-300	
2Ш 2ШМ	200 - 300 (синтетические ткани)	2-8	4,5-3,5; 6-3,5	800-2000	94-300	Транспортировка угля, антрацита, пород при температуре окружающего воздуха от - 25°С (для лент типа 1.2ШМ, 2ШМ от - 45°С) до + 60°С
2Т1	200 - 300 (синтетические ткани)	2-8	5-2; 6-2; 8-2	400-2000	94-300	Транспортировка материалов с длительным воздействием температур до + 100/ 150/ 200°С при температуре окружающего воздуха от - 25°С до + 60°С
2Т2	200 - 300 (синтетические ткани)	2-8	6-2; 8-2	400-2000	94-300	
2Т3	200 - 300 (синтетические ткани)	2-8	6-2; 8-2; 10-3	400-2000	94-300	
1.1М	400 (синтетические ткани)	3-8	8-2; 10-3	800-2000	94-300	Транспортировка руд черных и цветных металлов, твердых и мягких горных пород, бревен при температуре окружающего воздуха от - 60°С до + 60°С
1.2М	200 - 400 (синтетические ткани)	3-8	8-2	800-2000	94-300	
2М	200 - 300 (синтетические ткани)	3-8	8-2	800-2000	94-300	
2ЛМ	200 (синтетические ткани), 55 (комбинированные ткани)	2-6	3-1; 4-2	400-2000	94-300	

ПРОИЗВОДСТВО ТРАНСПОРТЕРНОЙ ЛЕНТЫ

Транспортерная лента используется во всех производственных отраслях — на пищевых производствах, в деревообрабатывающей и горнодобывающей промышленности, в агропромышленных комплексах и многих других производственных предприятиях. Основным требованием к этому виду изделия является его прочность и долговечность.

Лента состоит из специальной ткани и прорезиненных слоев, которые чередуются со слоями каучука, и отличается прочностью и надежностью.

Технология ее производства состоит из трех этапов:

1. Подбор исходных материалов, изготовление резиновых смесей для сердечника ленты и обкладок;
2. Сборка каркаса, осуществляется с помощью специального оборудования;
3. Вулканизация в прессах под давлением до 2,7 МПа и при температуре до +170°С.

Технологический цикл завершается обрезанием неровностей (заусенцев) и намоткой ленты на бобины. Для готового изделия обязательно осуществляется контроль качества. При выявлении дефектов транспортерная лента отправляется на доработку, после чего вновь подвергается усиленному контролю.

Для транспортерных лент применяется несколько видов ткани: полиамидная — ТК, комбинированная из полиэфира и хлопка — БКНЛ, комбинированная из полиэфира и полиамида (капрон) — ЕР, комбинированная из полиэфира и полиамида (анид) — ТЛА.

Транспортерная лента промышленного назначения подразделяется на три типа:

Лента для легких условий эксплуатации. Этот тип транспортерной ленты используется для малоабразивных, мелких неабразивных, непакетированных и сыпучих материалов;

Лента для средних условий эксплуатации. Применяется для перемещения руды, металла и кусков горных пород, диаметр которых не превышает 100 мм; Лента для тяжелых условий эксплуатации. Используется для перемещения кусков руды диаметром до 350 мм, кусков горных пород диаметром до 500 мм, кусков угля диаметром не более 700 мм, бревен — до 900 мм.

Кроме этого, производятся следующие виды транспортерной ленты:

- Лента транспортерная общего назначения, ГОСТ 20-85;
- Лента конвейерная резинотканевая, устойчивая к поперечным нагрузкам;
- Скользящая лента;
- Лента трубчатого типа;
- Лента транспортерная элеваторная;
- Лента конвейерная самозатухающая (антистатическая);
- Транспортерная лента повышенной прочности;
- Теплостойкая конвейерная лента;
- Лента транспортерная, стойкая к воздействию ГСМ;
- Лента белого цвета для пищевых продуктов, ТК200;
- Комбинированная конвейерная лента.

Борта ленты могут быть резиновыми — РБ или нарезными — НБ.

По характеристикам транспортерная лента может быть теплостойкой, морозостойкой, общего назначения, а также маслобензостойкой (МБС), стойкой к истиранию и повреждениям и т. д.

Аксессуары



Резиновый клей, прокладки из паронита, ремень приводной клиновой



Клей 88 СА ТУ 381051760-89, 88-НП ТУ 38105540-85

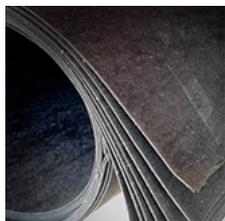
Назначение

Резиновый клей 88 уже давно применяется в разных сферах, благодаря комплексу превосходных качеств и свойств он широко востребован в строительстве, в том числе при ремонте жилых домов и квартир. В состав клея входят этилацетат, нефрас, фенолформальдегидная смола и хлорпреновый каучук, он не выделяет токсичных соединений и безопасен для здоровья. Клей предназначен для надежного соединения материалов различного типа в любом сочетании, он одинаково хорошо подходит для металла, дерева, натуральной и искусственной кожи, резины, стекла, полимеров, керамики и фарфора и др., может успешно применяться к бетонным и оштукатуренным поверхностям. Клеевой шов отличается высокой прочностью и пластичностью, не разрушается при изгибании, устойчив к соленой и пресной воде. Свойства шва сохраняются в диапазоне температур от -50 до $+90^{\circ}\text{C}$.

Клей 88 имеет несколько модификаций — СА, НП, Н, НТ, П1, П2, Lux, М, Металл. Наиболее часто применяются две из них:

88-СА — предназначен для склеивания строительных и других материалов, шов устойчив к морской воде и сохраняет свойства при температуре от -40 до $+50^{\circ}\text{C}$. Применяется в строительстве, в авиа- и автомобилестроении, в производстве мягкой мебели и для ремонта обуви. Показатель прочности 88-СА — 11 кгс/см^2 ;

88-НП — не разрушает склеиваемые поверхности, шов устойчив к морской воде. Используется в тех же сферах, что и 88-СА, но имеет более высокий показатель прочности на разрыв — 13 кгс/см^2 . Сохраняет свои свойства при температуре от -50 до $+70^{\circ}\text{C}$. Эффективное склеивание поверхностей с помощью клея 88 осуществляется двумя способами — горячим и холодным. При холодном склеивании слой клея наносится на зачищенные поверхности и подсушивается в течение 15-20 минут. Затем наносится еще один слой и поверхности сильно прижимают на 2-5 минут, после чего оставляют на 24 часа. Горячий способ — более быстрый, после сжатия поверхностей производится сушка при температуре $80-90^{\circ}\text{C}$ и уже через 3 часа шов приобретает заявленные производителем свойства.



Паронит ГОСТ 481-80

Назначение

Паронит — прокладочный материал, получаемый методом вулканизации состава

из асбеста, синтетического каучука, серы, растворителей и минеральных наполнителей. Благодаря плотности материала прокладки из паронита обеспечивают герметичность соединений в агрегатах и механизмах, используемых с агрессивными средами, а также в условиях высокого давления и повышенной температуры.

Сфера применения асбестового паронита ГОСТ 481-80 — машиностроение, энергетика, различные отрасли промышленности. Материал выпускается в форме листов с толщиной от 0,4 до 6 мм.

Паронит асбестовый производится в листах разного размера, толщины и вида (ПОН, ПМБ, ПМБ-1)

Основные характеристики

В зависимости от его характеристик и типа рабочей среды прокладки из паронита сохраняют свою эффективность при температуре от -50 до $+450^{\circ}\text{C}$. Рабочая среда — вода, пар, инертные и нейтральные газы, соляные растворы, нефтепродукты, жидкие кислород и азот, аммиак в жидком и газообразном состоянии, и пр.

Ремень



Назначение

Ремень приводной клиновой предназначен для передачи крутящего момента от одного вала другому, эти изделия используются в двигателях, агрегатах и других механизмах. Сфера применения ремней очень широка — автомобильный транспорт, сельское хозяйство, различные отрасли промышленности.

Ремень клиновой по ГОСТ 1284-89 имеет несколько разновидностей:

- Клиновые ремни нормального сечения. Это наиболее востребованный в России вид ремня;
- Поликлиновые ремни. Отличаются от клиновых более низким профилем и большим количеством клиньев на рабочей поверхности;
- Вентиляторные (генераторные) ремни. Используются для передачи крутящего момента вспомогательным устройствам;
- Многоручьевые автомобильные ремни. Применяются для одновременной передачи крутящего момента нескольким устройствам — например, генератору, компрессору и ГУР;
- Многоручьевые комбайновые ремни. Сфера применения — сельскохозяйственная специальная техника;
- Широкие ремни (вариаторные). Кроме передачи крутящего момента, эти ремни используются для изменения скорости вращения ведомого вала;
- Шестигранные ремни. Применяются при высоких нагрузках, устойчивы к высокой температуре и воздействию масла, обладают антистатическими свойствами;
- Узкие ремни. Предназначены для скоростных ременных передач.

Температурный диапазон для клиновых ремней в зависимости от их модификации составляет от -60 до $+60^{\circ}\text{C}$. В конструкцию изделий входит синтетический корд, благодаря чему они характеризуются низкой степенью растяжения и имеют длительный эксплуатационный срок.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69